



Schweißzertifikat

HWKPdm-2024.02-0652_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Gockel & Hunck Stahl- und Metallbau GmbH Rahmstraße 67 46562 Voerde DEUTSCHLAND
Schweißbetriebe	siehe Rückseite
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Manfred Gockel, SFM geb. am: 24.03.1947
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Andreas Berger, IWS/Stufe B geb. am: 16.04.1974
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	06.03.2024
Gültigkeitsdauer	05.03.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 06.03.2024
O.H./UK



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Leiter der
Prüfstelle